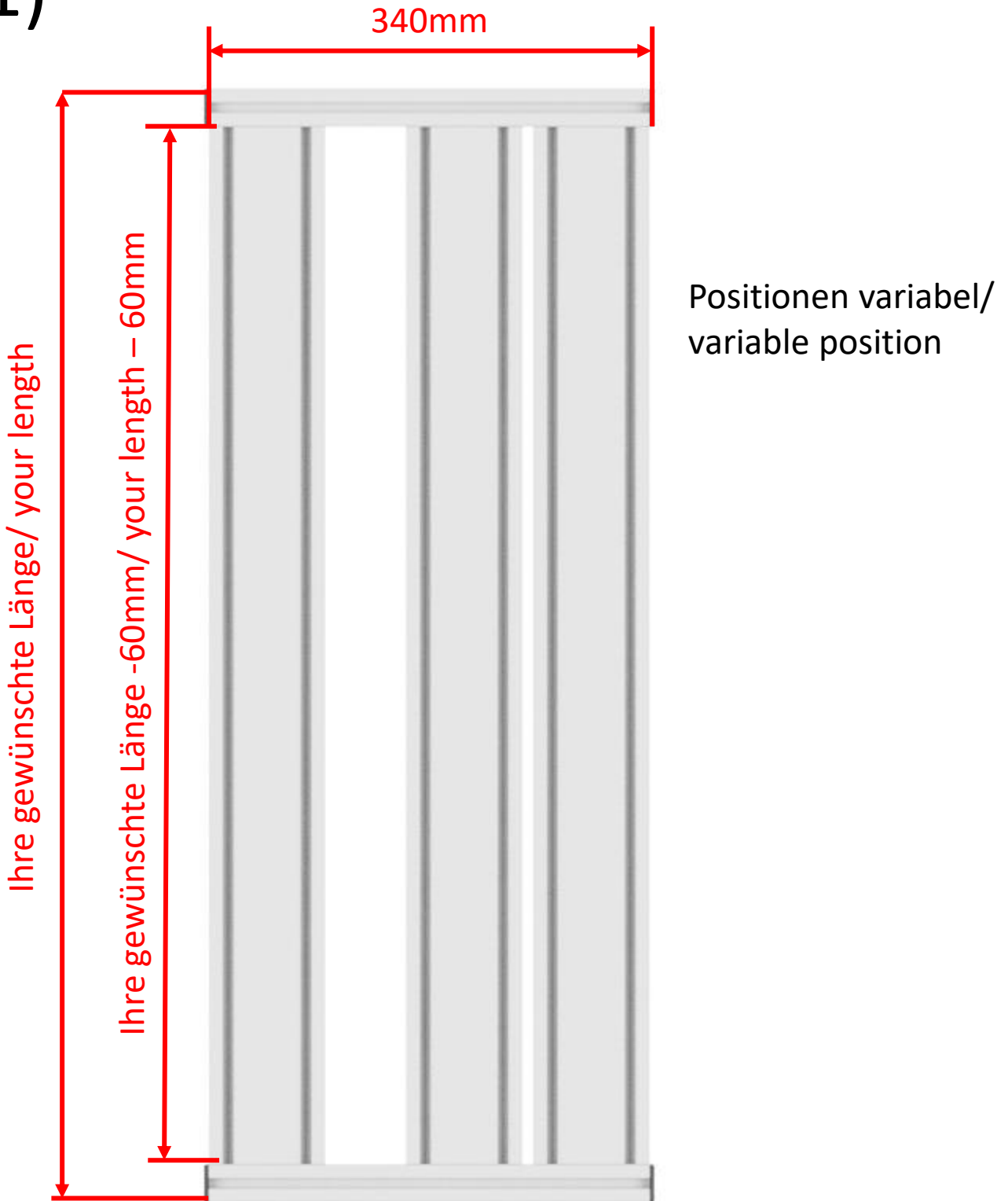
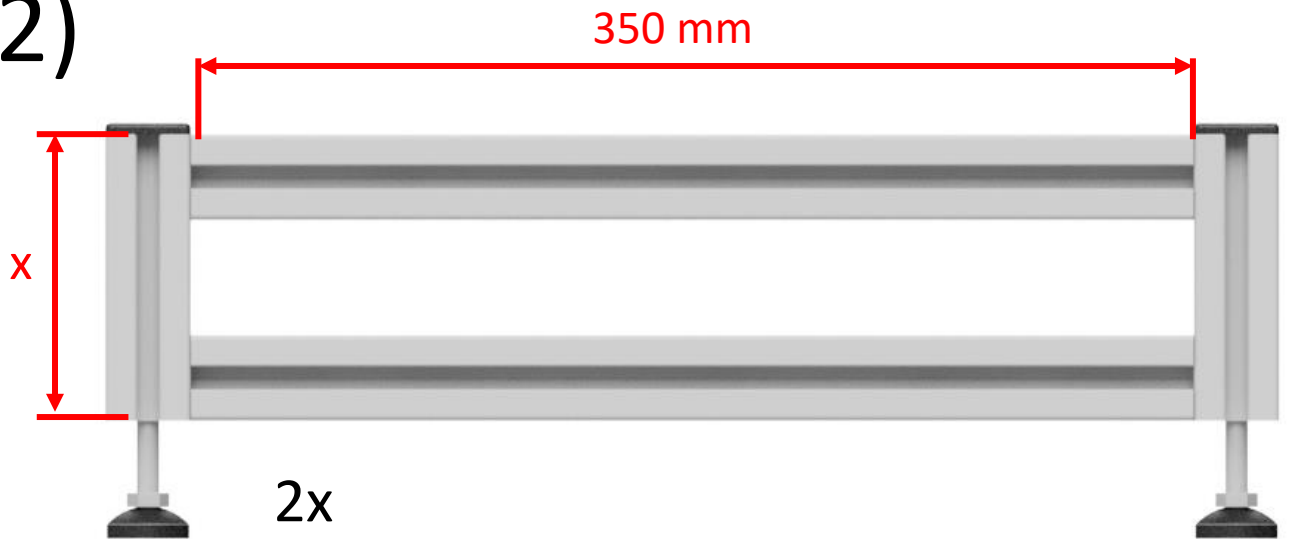


1)



Verbinden Sie die 30x90 6N Profile mit den 340mm
30x30 B-Typ Profilen
Connect the 30x90 6N profiles to the 340mm 30x30
profiles

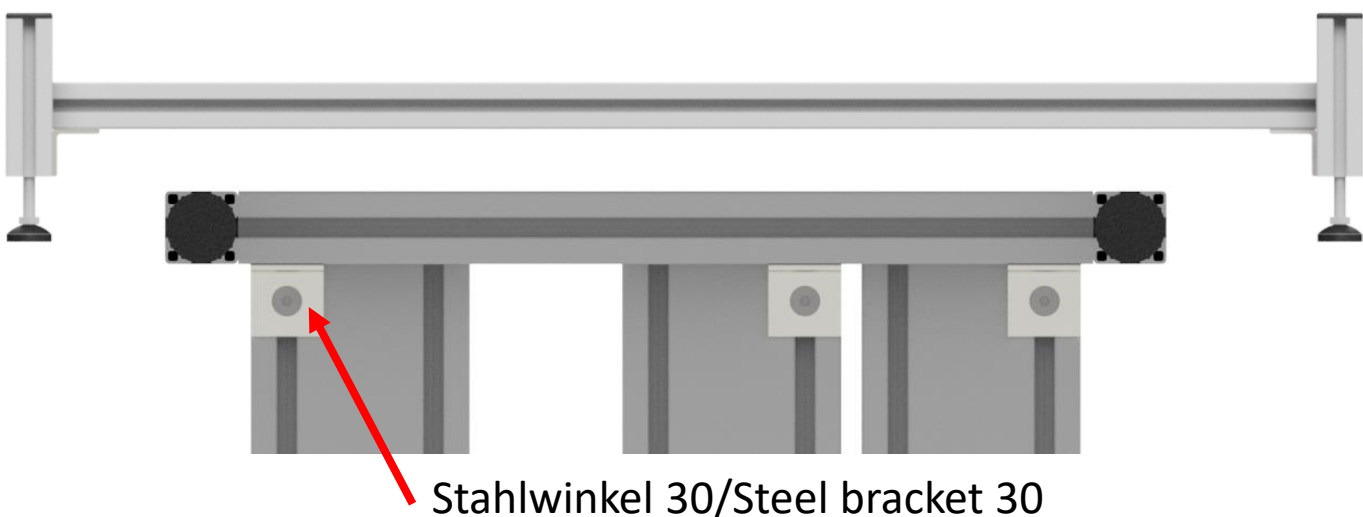
2)



x → abhängig von Ihrer Schnitttiefe/depending on your cut of depth

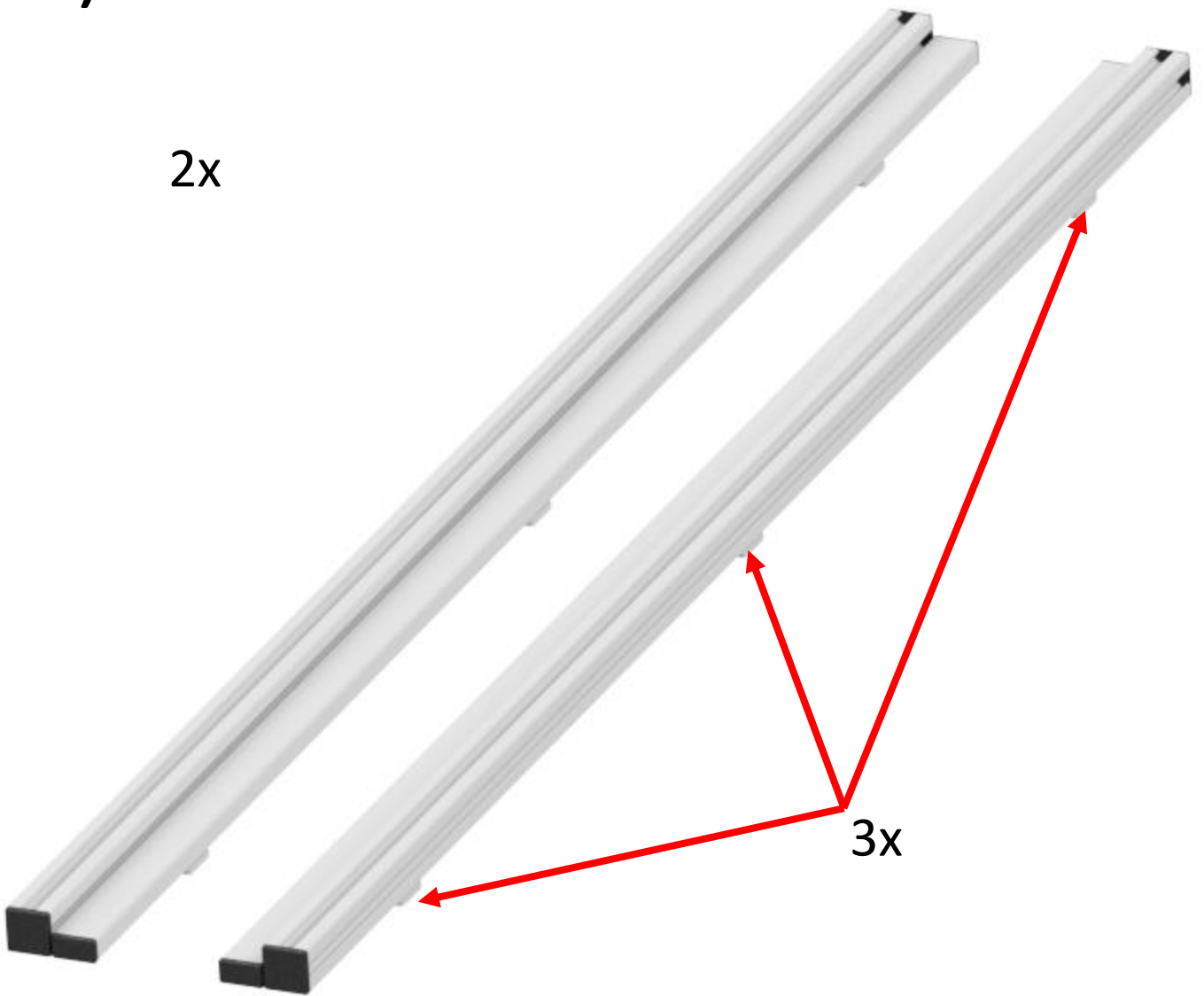
Bauen Sie 2 Rahmen mit Hilfe der 350mm B-Typ Profile und den beiden gebohrten kurzen 30B Typ Profilen
Build 2 frames using the 350mm B-type profiles and the two drilled short 30B type profiles

3)



Verbinden Sie die Profile aus Schritt 1 mit den beiden Rahmen aus Schritt 2
Connect the profiles from step 1 with the two frames from step 2

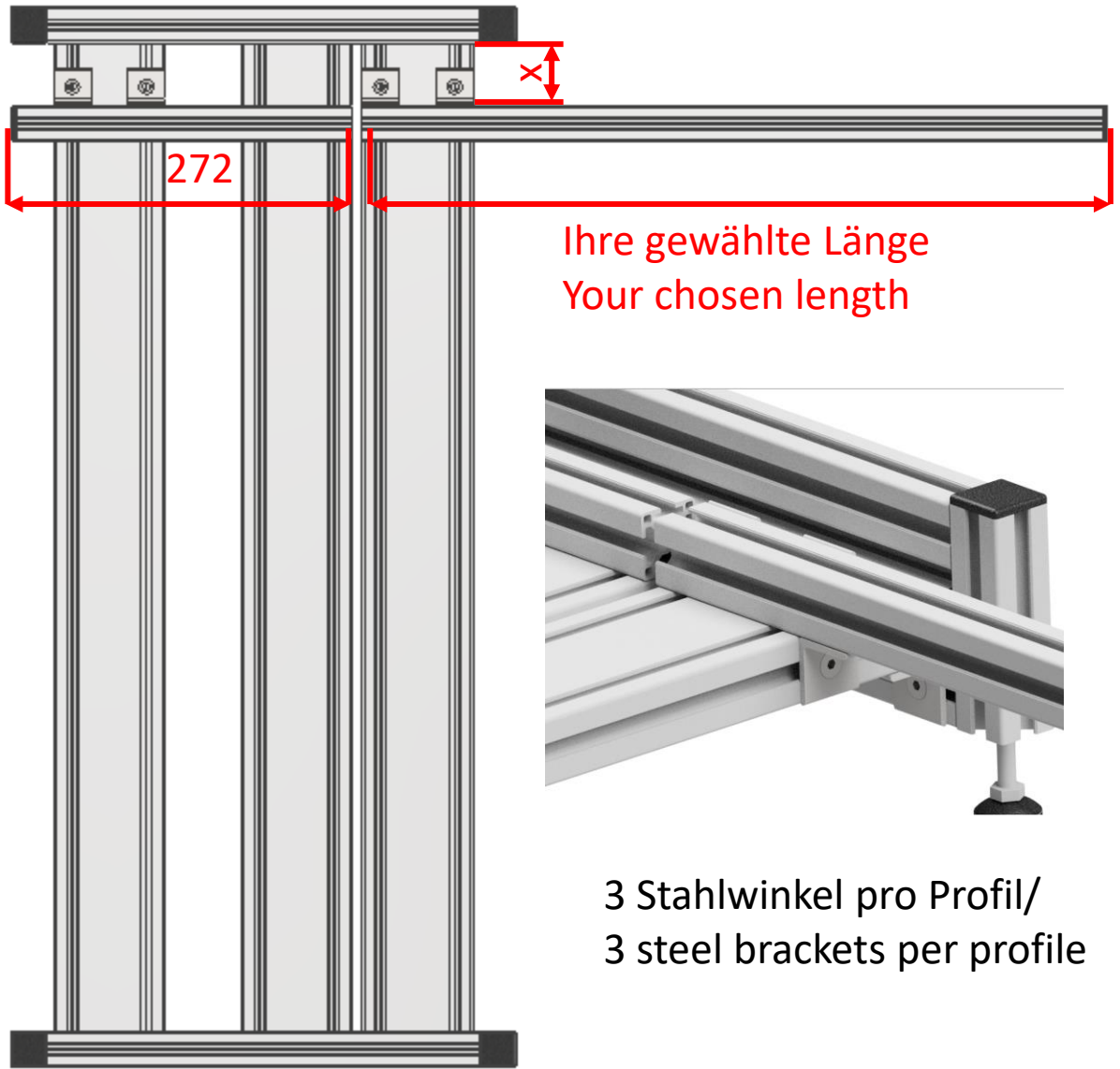
4)



Verbinden Sie das 20B Typ Profil mit dem 11x20B Typ Profil mit Hilfe der Verbinderplatten 20x40

Connect the 20B type profile to the 11x20B type profile using the connector plates 20x40

5)

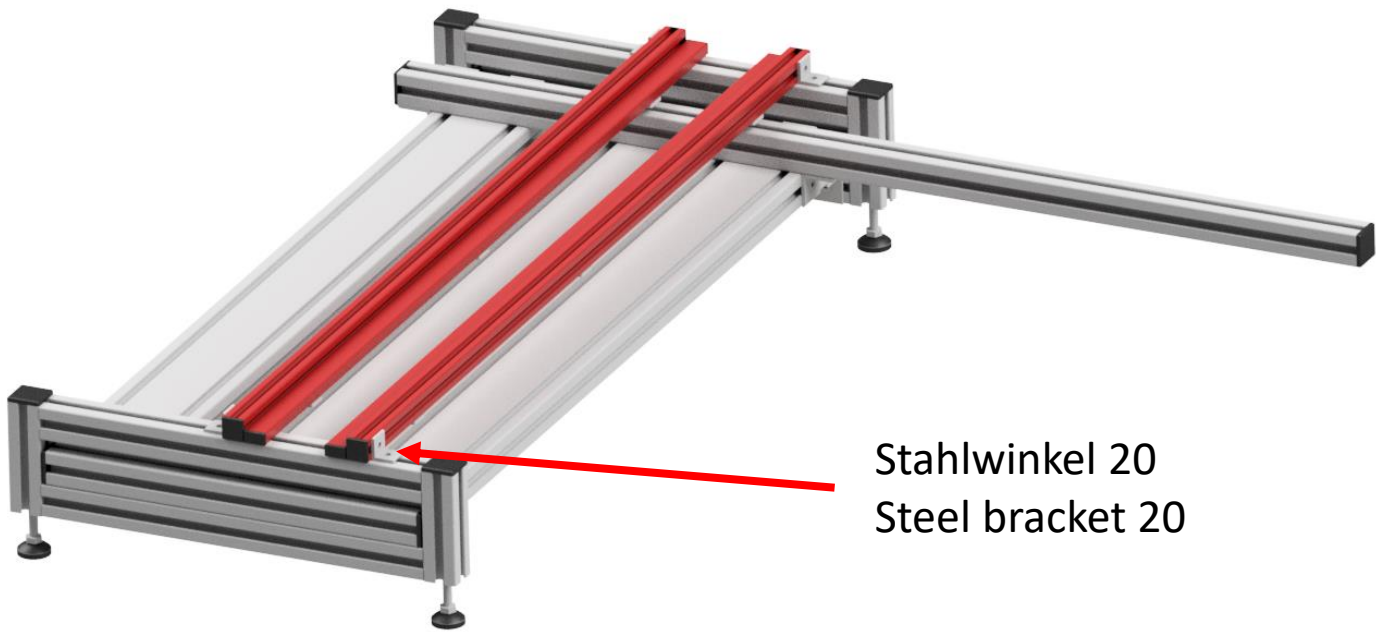


Ihre gewählte Länge
Your chosen length

3 Stahlwinkel pro Profil/
3 steel brackets per profile

„x“ groß genug für Ihre Säge! / 2x“ needs to be big enough for your saw!

6)

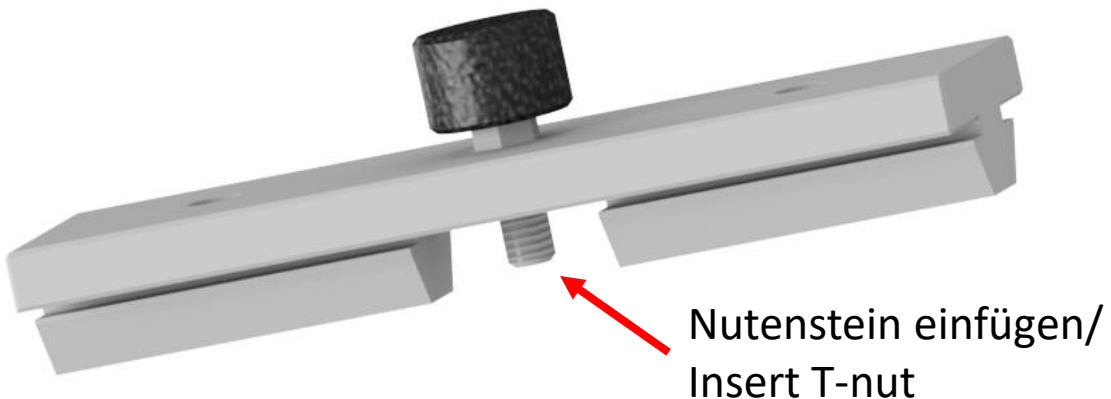


Stahlwinkel 20
Steel bracket 20

Montieren Sie die beiden Kreissägenführungen aus Schritt 4
Mount the two circular saw guides from step 4

Achten Sie bei allen Schritten auf Rechtwinkligkeit um ein möglichst optimales Schnittergebnis zu erhalten
Pay attention to perpendicularity in all steps in order to achieve the best possible cutting result.

7) Verschiebbarer Anschlag/movable stop



Nutenstein einfügen/
Insert T-nut